

---

UNIVERSITI SAINS MALAYSIA

Peperiksaan Semester Pertama  
Sidang Akademik 2001/2002

September 2001

**IWK 304/3 – PENGELUARAN PERABOT**

Masa : 2 jam

---

Sila pastikan bahawa kertas peperiksaan ini mengandungi TIGA muka surat yang bercetak sebelum anda memulakan peperiksaan ini.

Jawab SEMUA soalan. Semua soalan mesti dijawab dalam Bahasa Malaysia.

...2/-

1. Terangkan elemen-elemen penting dalam merekabentuk untuk menghasilkan sebuah peralatan perabut seperti meja di makmal anda dan bandingkan langkah-langkah tersebut dalam pembuatan perabot secara industri.  
(100 markah)
  
2. Tuliskan nota ringkas mengenai berikut:
  - (a) Apakah dia "washcoat" dan tujuannya.  
(20 markah)
  - (b) Faktor-faktor yang perlu dipertimbangkan sebelum melakukan penyelidikan pemasaran.  
(20 markah)
  - (c) Terangkan parameter ergonomik yang perlu diberi perhatian di dalam pembuatan perabot.  
(60 markah)
  
3. (a) Nama dan lakarkan bahagian utama mesin gergaji gelung dan terangkan fungsi bahagian-bahagian tersebut. Senarai dan lakarkan 5 jenis pemotongan yang boleh dibuat dengan menggunakan mesin gergaji gelung.  
(50 markah)

...3/-

- (b) Namakan 6 style rekabentuk perabot yang paling popular. Terangkan ciri-ciri utama yang terdapat dalam style rekabentuk tersebut.
- (50 markah)
4. (a) Terangkan bahagian yang terdapat pada mesin pengetam "surfacer". Apakah perbezaan pada mesin pengetam "surfacer" dengan mesin pengetam "jointer".
- (50 markah)
- (b) Nama dan lakarkan bahagian utama mesin gergaji piring (table circular saw) dan terangkan fungsi bahagian-bahagian tersebut. Senarai dan lakarkan 5 jenis pemotongan yang boleh dibuat dengan menggunakan mesin gergaji piring.
- (50 markah)
5. (a) Nyatakan perbezaan di antara tanggam dado dan tanggam rabbet. Berpandukan lakaran terangkan bagaimana caranya untuk membuat tanggam "rabbet".
- (20 markah)
- (b) Nama dan lakarkan 4 jenis tanggam "mortise dan tenon".
- (20 markah)
- (c) Terangkan proses kemasiapan kayu jenis kompleks ("complex wood finish") dan kaedah kemasiapan penuh (full bodied finish).
- (60 markah)